



COMUNE DI CANONICA D'ADDA

Provincia di Bergamo

Piazza del Comune, 3 - 24040 Canonica d'Adda (BG) Cod. Fisc. e P. I. 00342890167
Tel. 02/9094016 - Fax. 02/9095023 PEC: comune.canonicadadda.bg@pec.regione.lombardia.it

ISTANZA PER L'ATTRIBUZIONE DI RIDUZIONE DELLA TARI PER COMPOSTAGGIO DOMESTICO DELLA FRAZIONE UMIDA – UTENZE DOMESTICHE.

➤ (richiesta da presentarsi solo la prima volta e valevole per gli anni d'imposta successivi a quello di presentazione)

Il/La sottoscritta/a _____
nato/a a _____ il _____
Codice Fiscale _____
residente a Canonica d'Adda in Via/P.zza _____ n. _____
Tel. _____ e-mail _____
in qualità di intestatario/a dell'utenza Tari dell'immobile sito in Canonica d'Adda:
in Via/P.zza _____
consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazione non veritiera, di formazione o uso
di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000 e s.m.i.,

CHIEDE

La riduzione del tributo nella misura accordata alle utenze domestiche che praticano il Compostaggio secondo quanto previsto dall'art. 21, comma 5 del regolamento TARI comunale.

DICHIARA

- 1) che i rifiuti utilizzati per il compostaggio domestico provengono dall'abitazione di residenza identificata in catasto al foglio _____ mappale _____ sub _____;
- 2) di effettuare il compostaggio domestico della frazione organica e cioè di conferire tutti i rifiuti organici secondo le seguenti modalità:
 compostiera chiusa tipo commerciale; compostiera chiusa fai da te; compostiera aperta;
- 3) che il compostaggio domestico è effettuato su spazio verde di mq _____ ubicato in Canonica d'Adda in Via _____ n. ___, con le seguenti caratteristiche:
 orto MQ _____; giardino MQ _____; altro (specificare) _____;
- 4) di avere a disposizione il suddetto spazio verde a titolo di:
 proprietà; locazione; comodato d'uso; altro (specificare) _____;
- 5) di essere a conoscenza che, al fine di ottenere il beneficio della riduzione TARI dovrà essere consentito lo svolgimento, in qualunque momento, di controlli da parte del personale dell'Amministrazione comunale, volti ad accertare che il compostaggio domestico sia effettuato in modo completo e costante;
- 6) di essere a conoscenza che in caso di accertamento di mancata/errata attività di compostaggio domestico, ovvero in caso di impossibilità a procedere all'accertamento per motivi imputabili al compostatore, il Comune revocherà il riconoscimento della riduzione della TARI;
- 7) di prendere atto che la riduzione in questione assume validità in relazione alla validità del regolamento, che potrebbe subire modifiche con disposizioni ministeriali.

Data

FIRMA

Si allega alla presente:

- documentazione fotografica attestate l'esistenza e l'uso della compostiera.**
- documentazione comprovante l'acquisto della compostiera oppure comprovante l'acquisto di materiale per realizzazione compostiera fai da te.**

Il/La sottoscritto/a dichiara inoltre di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui all'art 13 del D.Lgs. 196/2003 e s.m.i. che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la denuncia viene resa.

Data

FIRMA